


SKALA 1:25

[illegible]

SKALA 1:10

- Spolity pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak $ak = 3\text{ mm}$ i $L_{min} = 40\text{ mm}$
- Spoiny czołowe nie oznaczone wykonano na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
- Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami
- Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego

- stal profilowa S 335 JRG2 (St35Y)
- elektrody połączeniowe ER - 1.46
- łączniki śrubowe kl. 4.8

Zamawiający: Inwestor Kompania Węgłowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76		 Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumiankowa 11				
<u>Tytuł projektu</u>	Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urzędów nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu	Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
<u>Tytuł – rysunki</u> PODPORA STAŁA MOSTU NA STACJI PRZESYPOWEJ		Projektował	inż. A. Jaworski	199/69/Kt	07/09	
		Konstruował	R. Wróbel		07/09	
		Sprawdził	mgr inż. K.Sosna	347/70	07/09	
		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
		Podziałka 1 : 10 1 : 25	Nr projektu	02/09	Nr rys. B – 63.2	
<i>Zostawia się wszelkie prawa wynikające z Ustawy o prawie autorskim</i>						